



Manual de Puesta en Marcha
Sistema de Pesaje Continuo SPC

Sistema de Pesaje Continuo SPC

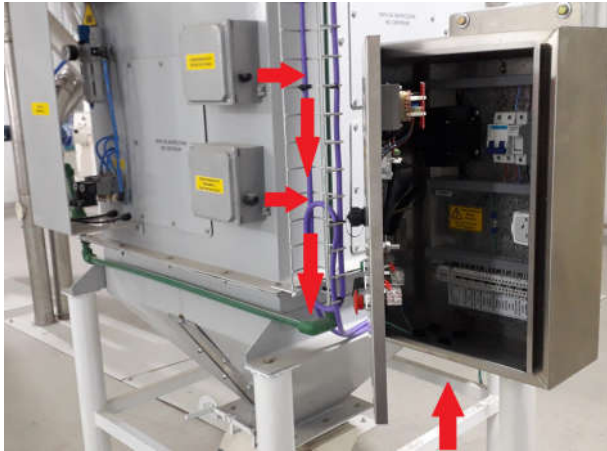
Conexionado:

Una vez montado el sistema de pesaje continuo, el indicador y realizadas las cañerías o bandejas donde se llevarán los cables de conexión del sistema, siempre siguiendo las recomendaciones de montaje y de cableado proporcionadas por los técnicos, se procede a realizar las conexiones de celda, control, alimentación y neumática.

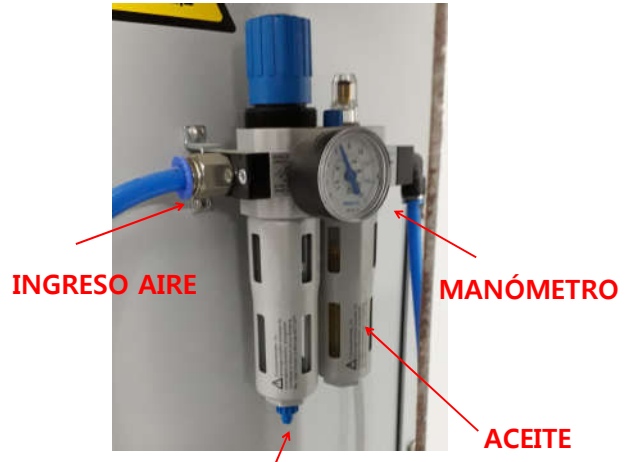


- Entre caja de **conexionado de celdas carga** a **placa principal** del indicador. Se requiere cable de 4 x 0.5 mm² + malla.
- Entre caja de **conexionado de sensores y electroválvulas** a **borneras** de conexión del indicador. Se requiere cable de comando mallado de 1 mm² de sección, dependiendo la cantidad de sensores que tenga el sistema y electroválvulas, nos da la cantidad de conductores que debe tener este último cable. En este ejemplo se dispone de 2 sensores de compuerta y 2 electroválvulas, o sea que se necesita un cable comando de 8 conductores.
- Tensión de alimentación de instrumentación monofásica 220 Vca + tierra. El equipo dispone de un cable con ficha para conectar a toma estándar monofásico de 16A con puesta a tierra, si el mismo es reemplazado por una conexión del cliente tener en cuenta de que se debe mantener la conexión de puesta a tierra.
- Conexión de aire para el sistema neumático. La balanza dispone de un FRL donde el cliente debe conectar el sistema de aire con cañería independiente, asegure una presión de 6 a 8 y cuando este en marcha el sistema, la misma no descienda de 6 bar.

CONEXIONES ELÉCTRICAS



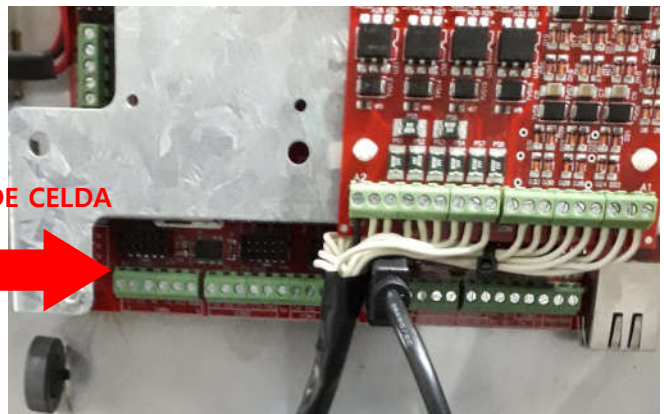
CONEXIÓN AIRE (FRL)



PRUGA DE LÍQUIDO



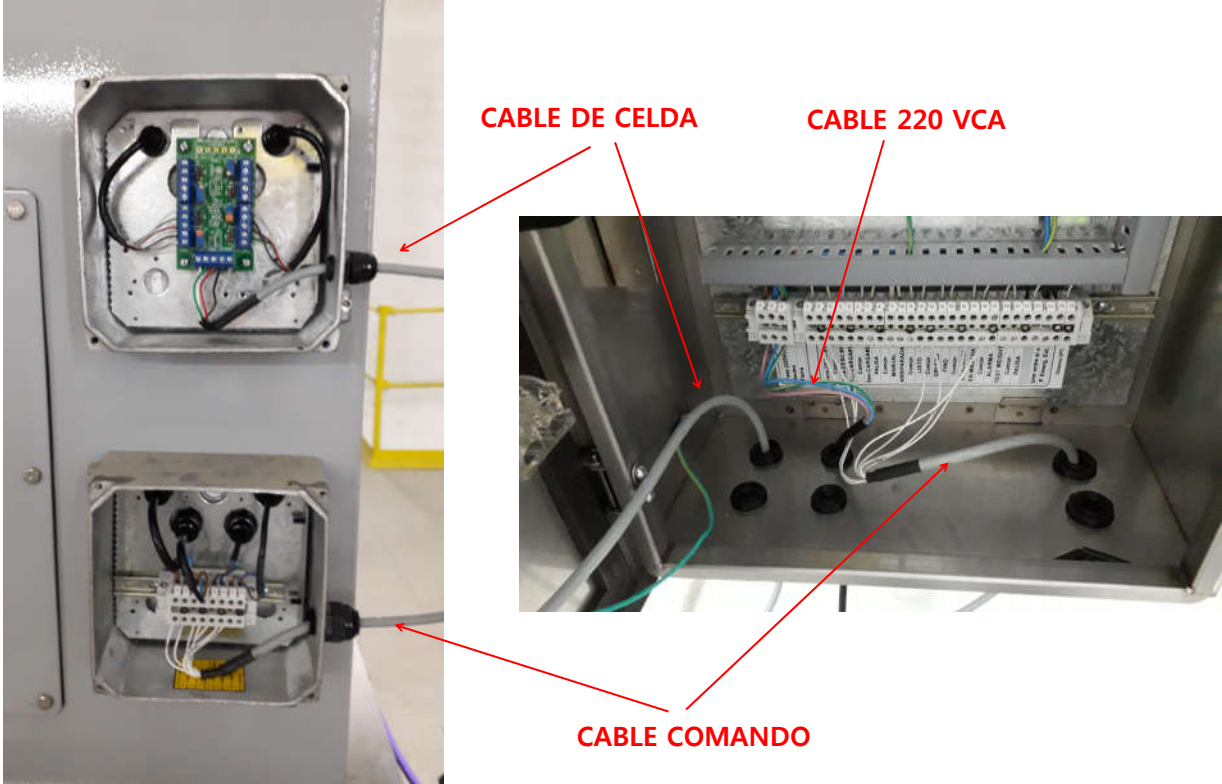
CONEXIONES DE CELDA



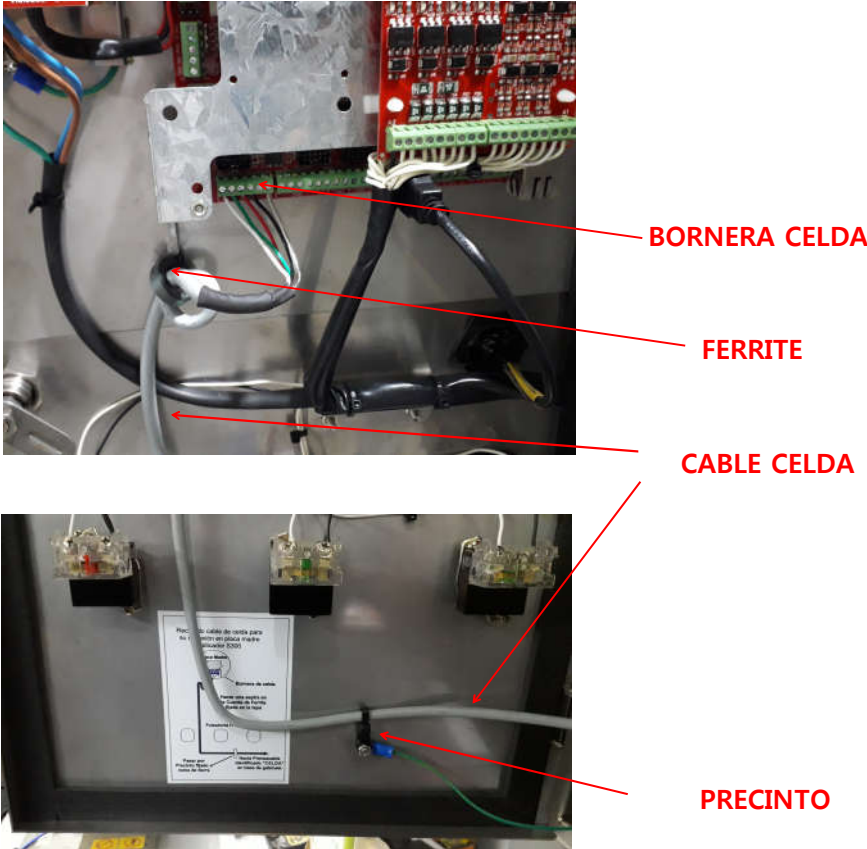
CONEXIONES DE CONTROL



Destapamos las cajas y llevamos los cables de conexión pasándolos por los prensacables correspondiente, tanto en las cajas de conexiones como en el indicador y embornamos según indican las tablas de conexionado.



Al cable de celda debemos llevarlo por el panel frontal, pasando por el precinto y por el ferrite, para llegar a la bornera de la placa principal.



Procedemos a realizar las conexiones en las borneras según las siguientes tablas:

Conexiones de celdas de carga a indicador.

Controlador S300		Tolva - Conexionado de celdas de carga	
Señal	Bornera A3 – Celda	Cable señal	Bornera A5 Entrada
- Señal	1	BLANCO	-S
+ Señal	2	VERDE	+S
+Excitación	3	ROJO	+E
-Excitación	4	NEGRO	-E
GND	6	MALLA	GND

Conexiones de sensores y electroválvulas a indicador.

Controlador S300			Tolva - Conexionado de sensores y electroválvulas
Función	Bornera Potencia	Nombre	Bornera
Entrada 1	1	Sensor Descarga 1	7-S.COMP.DESC. (*)
Común	2	Común	8-COMUN (*)
Entrada 3	4	Sensor Carga 1	5-S.COMP.CARGA (*)
Común	5	Común	6-COMUN (*)
Salida 3	15	Carga (Fino)	1-E/V CARGA
Común	16	Común	2-COMUN
Salida 4	17	Descarga	3-EV/ DESC.
Común	19	Común	4-COMUN

(*) No requeridas para sistemas de baja capacidad

No es necesario conectar estas entradas ya que el controlador posee los accionamientos:

Función	Bornera TB-2	Nombre del PIN
Entrada 6	9	Llave NO/MANUAL
Entrada 7	10	Pulsador verde ARRANQUE/PARADA
Entrada 8	-	Pulsador rojo Parada Emergencia

Se debe mantener el puente colocado entre los bornes 25 y 26 (puente metálico con dos tornillos). Solo se debe retirar si se desea agregar al pulsador parada de emergencia del frente un segundo pulsador parada de emergencia externo.

Para comenzar un ciclo la llave selectora debe estar en NO (para desactivar el modo manual), y el pulsador rojo con retención de parada de emergencia debe estar libre (girar para destrabar).

Sistema de FRL.

El sistema FRL (Filtrado Regulación y Lubricación) lleva aceite FESTO OFSW-32. Tener en cuenta que para retirar el recipiente del aceite, el ingreso de aire debe estar cortado y purgado el aire restante del FRL y pistones de la balanza mediante la boquilla giratoria. Regular la presión mediante la perilla de regulación a la presión recomendada entre 6 y 8 bar.

